

ESTACIÓN DE ROBOT

Ref.: AUBOT3000–C23–001

Banco diseñado para la formación de habilidades y competencias relevantes al área de programación de robots. El kit proporciona diferentes situaciones para aprender a mover robots en zonas industriales.



Experimentos Posibles:

- Configuración y programación de robots industriales;
- Enseñanza de programación de plc y robots;
- Movimentación y gravación de puntos para el robot con coordenadas;
- Crear tareas y movimentación con robot industrial;
- Crear lógicas para manipulación de piezas;
- Sistema de simulación con trocas de herramientas;

Estación de Robot:

- Características específicas:
 - Alimentación: 220VCA - 60Hz;
 - Capacidad de carga: 4 Kilogramos;
 - Ejes: 6;
 - Incluye:
 - .Pinzas;
 - .Cambiador automático de pinzas;
 - .Compresor;
 - .Cabina de seguridad;
 - .Consola de control con panel táctil;
 - .Controlador de robot;
 - .Módulo de 3 bandas transportadoras;
 - .Actuadores neumáticos;
 - .Sensores rfid;
 - .Sistema de control independiente para cintas en plc;
 - .Sistema de visión con cámara;
 - .Switch de 8 puertos.

- Presión de funcionamiento: 6 Bar;
- Tipo de estructura: Brazo robot articulado vertical.
- Características adicionales:
 - .Chasis de chapa de acero y perfiles de aluminio separable;
 - .Puertas: transparentes, bloqueables con llave;
 - .03 cintas de transporte de piezas controladas por actuadores de cinta, dos cintas transportadoras se desplazan en direcciones opuestas. Una tercera cinta forma un bypass para los portaobjetos que se suministran al robot como pedido de montaje;
 - .Actuadores de cinta: motores de 24 VDC;
 - .Sistema de control independiente para las cintas de transporte controlado por PLC, el sistema debe incluir PLC;
 - .Kit de piezas para realizar proceso de ensamblaje;
 - .Base para ensamblaje de piezas;
 - .Alimentación neumática: 6 bar;
 - .Unidad de control del robot y control manual;
 - .Panel táctil desde el cual se puede controlar al robot con las siguientes características, pantalla panorámica TFT 7", 16 millones de colores, interfaz PROFINET, interfaz MPI/PROFIBUS DP, memoria de configuración de 12MB;
 - .Licencia de software de programación del robot;
 - .Licencia de software de programación de la pantalla táctil;
 - .Switch: 8 puertos;
 - .Pinza: 3 pinzas diferentes;
 - .Cambio de pinza: automático;
 - .Sistema visión debe incluir sensor de colores;
 - .Resolución de la cámara: 752 x 480 píxeles;
 - .Interfaz de la cámara: Ethernet/bus CAN;
 - .Velocidad de fotogramas: 150 fotogramas/seg.

Estación de automatización para producción modular:

- Alimentación: Entrada 220VCA, salida 24 VDC;
- Comunicación: Plc con comunicación ethernet;
- Incluye:
 - .Controles PLC;
 - .Válvulas electroneumáticas;
 - .Sensores inductivos y capacitivos;
 - .Sistema de escritura/lectura rfid;
 - .Emisores y receptores ópticos;
 - .Motores DC;
 - .Controladores de motor;
 - .Transmisores;
 - .Consolas de control;
 - .Fuentes de alimentación;
 - .Compresor silencioso.

- Mesas rodantes: 8;
- Módulos:
 - .Cargador de entrada;
 - .Medición analógica;
 - .Taladro;
 - .Pick-by-light;
 - .Prensa;
 - .Impresión de etiquetas, salida;
 - .Presión de trabajo: 6 Bar.

Infraestrutura Necessária:

- Alimentação: 220Vca | Monofásico | 60Hz | 3kW;

Configurações de Produto:

Part Number	Alimentação	Opcionais
AUBOT3000-C23-001	Monofásico 220Vca 60Hz	N/A

Garantizar:

- El equipo tiene garantía de 12 meses contra defectos de fabricación.